

# Energia (Elétrica)

Fabricante

Marca

Tipo de degelo

Modelo/tensão (V)

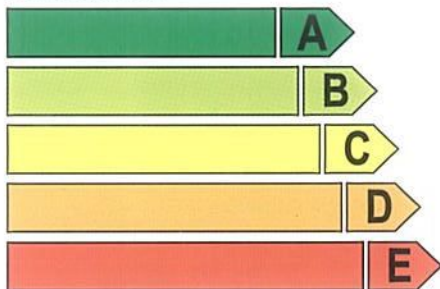
REFRIGERADOR  
COMBINADO

Whirlpool S.A.  
CONSUL

Automático

**CRM38 / 220**

Mais eficiente



Menos eficiente

**CONSUMO DE ENERGIA (kWh/mês)**

(adotado no teste clima tropical)

**49,1**

**Volumes:** compartimento refrigerado (ℓ)  
compartimento do congelador (ℓ)  
total do refrigerador (ℓ)

268 l

72 l

340 l

Temperatura do congelador (°C)

Capacidade de congelamento (kg/24h)

Tempo máximo de conservação s/energia (h)

 -18

3,0

12

Regulamento Especifico Para Uso da Etiqueta Nacional de Conservação de Energia  
Linha de Refrigeradores e seus Assemelhados - RESP/001-REF

Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o Manual  
do aparelho

 **PROCEL** PROGRAMA NACIONAL DE  
CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA

  
**INMETRO**

**IMPORTANTE: A REMOÇÃO DESTA ETIQUETA ANTES DA VENDA ESTÁ  
EM DESACORDO COM O CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR**

# Energia (Elétrica)

REFRIGERADOR  
COMBINADO

Whirlpool S.A.  
CONSUL

Automático  
CRM38 / 127

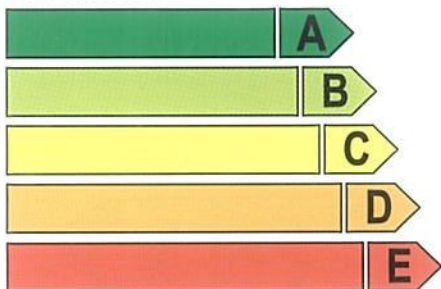
Fabricante

Marca

Tipo de degelo

Modelo/tensão (V)

Mais eficiente



Menos eficiente

**CONSUMO DE ENERGIA (kWh/mês)**  
(adotado no teste clima tropical)

**49,1**

**Volumes:** compartimento refrigerado (ℓ)  
compartimento do congelador (ℓ)  
total do refrigerador (ℓ)

268 l  
72 l  
340 l

Temperatura do congelador (°C)  
Capacidade de congelamento (kg/24h)  
tempo máximo de conservação s/energia (h)

 -18  
3.0  
12

Regulamento Específico Para Uso da Etiqueta Nacional de Conservação de Energia  
Linha de Refrigeradores e seus Assemelhados - RESP/001-REF

Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o Manual  
do aparelho

 **PROCEL** PROGRAMA NACIONAL DE  
CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA

**INMETRO**

**IMPORTANTE: A REMOÇÃO DESTA ETIQUETA ANTES DA VENDA ESTÁ  
EM DESACORDO COM O CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR**