

# Energia (Elétrica)

Fabricante

Marca

Tipo de degelo

Modelo/tensão (V)

REFRIGERADOR  
COMBINADO

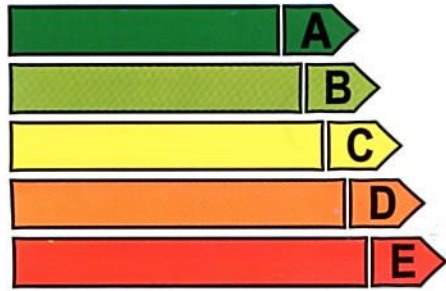
Whirlpool S.A.

CONSUL

Automático no  
Compart.Refrigerador

CRD49 / 127

Mais eficiente



Menos eficiente

**CONSUMO DE ENERGIA (kWh/mês)**

(adotado no teste clima tropical)

**58,0**

Volumes: compartimento refrigerado (ℓ)  
compartimento do congelador (ℓ)  
total do refrigerador (ℓ)

319 l

131 l

450 l

Temperatura do congelador (°C)

✳️ -18

Capacidade de congelamento (kg/24h)

5,0

Tempo máximo de conservação s/energia (h)

25

Regulamento Específico Para Uso da Etiqueta Nacional de Conservação de Energia  
Linha de Refrigeradores e seus Assemblhados - RESP/001-REF

Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o Manual  
do aparelho



**PROCEL**

PROGRAMA NACIONAL DE  
CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA



**IMPORTANTE: A REMOÇÃO DESTA ETIQUETA ANTES DA VENDA ESTÁ  
EM DESACORDO COM O CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR**

# Energia (Elétrica)

Fabricante

Marca

Tipo de degelo

Modelo/tensão (V)

REFRIGERADOR  
COMBINADO

Whirlpool S.A.

CONSUL

Automatico no

Compart.Refrigerador

**CRD49 / 220**

Mais eficiente



**A**

Menos eficiente

**CONSUMO DE ENERGIA (kWh/mês)**

(adotado no teste clima tropical)

**58,0**

Volumes: compartimento refrigerado (ℓ)  
compartimento do congelador (ℓ)  
total do refrigerador (ℓ)

319 l

131 l

450 l

Temperatura do congelador (°C)

**✳** -18

Capacidade de congelamento (kg/24h)

5,0

Tempo máximo de conservação s/energia (h)

25

Regulamento Especifico Para Uso da Etiqueta Nacional de Conservação de Energia  
Linha de Refrigeradores e seus Assemblhados - RESP/001-REF

Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o Manual  
do aparelho



**PROCEL**

PROGRAMA NACIONAL DE  
CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA



**INMETRO**

**IMPORTANTE: A REMOÇÃO DESTA ETIQUETA ANTES DA VENDA ESTÁ  
EM DESACORDO COM O CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR**